

Certifikát

Registrační číslo:

3170/014/24/revize č. 2

Číslo Zprávy z auditu / IČO výrobce / Platnost certifikace:

3834.014.242 / 6977731 / 24.02.2026 - 02.01.2028

Požadavky na kvalitu při tavném svařování kovových materiálů

Certifikační orgán č. 3170, akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
potvrzuje, že společnost

VÍTKOVICE ENERGETICKÉ STROJÍRENSTVÍ a.s.**Pohraniční 3017/11****CZ-703 00, Ostrava - Vítkovice, Česká republika****IČO: 6977731**

byla přezkoušena a splňuje podmínky procesu svařování podle certifikačního schématu:

ČSN EN ISO 3834-2:2022**Komplexní požadavky na kvalitu**

Společnost uplatňuje systém zabezpečování kvality a disponuje odpovídajícím provozním vybavením, kvalifikovaným personálem a postupy svařování.

Rozsah certifikace a podrobnosti hodnocení naleznete v rozsahu certifikace a ve zprávě z auditu.

Certifikace udělena dne: 03.01.2025

Vedoucí auditor: Ing. Pavel Stiller

Praha, 24.02.2026

COV TÜV NORD Czech, s.r.o.

TÜV NORD Czech, s.r.o.

Českomoravská 2420/15

CZ-190 00 Praha 9

tuev-nord.cz

TÜV®

TÜVNORDGROUP

Rozsah certifikace

Registrační číslo:

3170/014/24/revize č. 2

Číslo Zprávy z auditu / IČO výrobce / Platnost certifikace:

3834.014.242 / 6977731 / 24.02.2026 - 02.01.2028

Výrobní místo(-a):

Pohraniční 3017/11, CZ-70300, Ostrava - Vítkovice

-

Druh produktu:

Ocelové konstrukce a konstrukční prvky EXC3; Ocelové konstrukce; Ocelové mosty; Tlakové nádoby dle PED 2014/68/EU; Potrubní systémy dle PED 2014/68/EU; Tlaková zařízení dle PED 2014/68/EU

Produktové normy:

EN 1090-2, EN 13445, EN 13480, EN 12952, EN 12953

Procesní normy:

ISO 9606-1, ISO 9712, ISO 13916, ISO 14555, ISO 14731, ISO 14732, ISO 15607, ISO 15609-1, ISO 15613, ISO 15614-1, ISO 17635, ISO 17636, ISO 17637, ISO 17638, ISO 17640, ISO 17662, ISO 17663, ISO/TR 17671-2

Jiné než ISO/EN normy používané při výrobě:

PED 2014/68/EU, TKP19A

Procesy svařování a příbuzné procesy:

Metody svařování (dle EN ISO 4063) // Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608)

111 // 1; 2; 3; 4; 5; 7; 8; 10

131 // 8

135 // 1; 2; 3; 6; 7; 8

136 // 1; 3

141 // 1; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 10; 42; 43; 45; 46

142 // 1

121 // 1; 2; 3; 4; 5; 7; 8

721 // 5

783 // 1

784 // 1+5

Odpovědný svářečský dozor:

Jméno // Kvalifikace // Pracovní pozice // Úroveň znalostí

Ing. Zdeněk Smetana // IWE // Odpovědný svářečský dozor // 6.2.2 (C)

Ing. Ondřej Ponížil // IWE // Svářečský dozor - 1.zástupce // 6.2.2 (C)